

## Materialspezifikation



Formschweißteil aus Verbundfolien



farblos transparent, unbedruckt, steril

Seite 1/1

Kunde/Bezeichnung	Thermocover für Salzwasserschüsseln TC43-75SW			
Artikelbezeichnung	Bezug für temperierte Salzwasserschüsseln im OP mit vollständiger Auskleidung der Salzschiessel und gleichzeitiger Abdeckung des Temperiergerätes. Im Schüsselbereich doppelwandig rundgeformt ohne Schweißnähte, im Schüsselbodenbereich aufgesiegelte Aluminiumfolie			
Material/Rohstoffangabe	Low Density Polyethylen/Polyamid/Metalocene + Aluminium-Verbundfolie			
Materialqualität	medizintechnisch- und sterilisationsgeeignete Neuqualität			
Einfärbung	ohne, farblos transparent / Schüsselbodenbereich silber-aluminium			
Lieferform	warmverformtes Verbundfolienteil doppelwandig mit Folienschürze			
Konfektion	Reinraumfertigung, Formschweißung, Konfektioierung, Auszugsfaltung			
Rollenkern	ohne			
Verarbeitung	steriler Überzug für Gerät im OP			
Sondereigenschaften	sterilisiert mittels Bestrahlung			
Kennzeichnung	Sonderetikettierung Sterilgut / kundenspezifisches Label			
Verpackung	in Sterilbeutel, 20 St./Spendekarton, 4x20 St./WP-Faltkarton, CE0297			
spezielle Fertigungsart	Reinraumfertigung, bestrahlt mit eBeam 25 kGy für Sterilität			
<b>Dimensionen:</b>		<b>Wert</b>	<b>Toleranz</b>	<b>Prüfmethode</b>
Durchmesser	430	mm	2%	
Länge	750 + 145	mm	5%	
Dicke	60	µm	8%	DIN 53 370
Dichte	0,92	g/cm <sup>3</sup>		DIN 53 479
<b>Technische Parameter:</b>				
Reißfestigkeit quer	30	N/mm <sup>2</sup>		DIN 53 455
Reißfestigkeit längs	50	N/mm <sup>2</sup>		DIN 53 455
Reißdehnung längs	450	%		DIN 53 455
Reißdehnung quer	380	%		DIN 53 455
Durchstossfestigkeit	ca. 220	kV/mm		ASTM D 1709
Erweichungsbereich	83 - 98	°Celsius		DIN 53 460
Schmelzbereich	110 - 140	°Celsius		
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +120	°Celsius im Bodenbereich		
Thermische Zersetzung	mindestens 300	°Celsius		ASTM D 1929
Schmelzindex (MFI)	0,8	g/10 min(190/2,16)		DIN 53 735
Additive	ohne			
Sondereigenschaften	konfektionierter Überzug für NaCl-Schüsseln im OP. Steril, erspart die Sterilisation der Edelstahl-Schüssel. Wird in Schüssel eingelegt und nach unten über den Ständer zur Abdeckung gezogen. Durch den Aluminiumeinsatz im Bodenbereich können Temperaturspitzen der Heizplattenständer ausgeglichen werden, ohne dass eine Beschädigung des Thermocovers auftritt. Die Ausformung des Schalenbereichs sorgt für eine faltenfreie Einlegung in die Schale.			
Zeichnung				
gültig ab:	01.02.2014	Dok.Nr.: SP4375SW	Rev.:	1.04